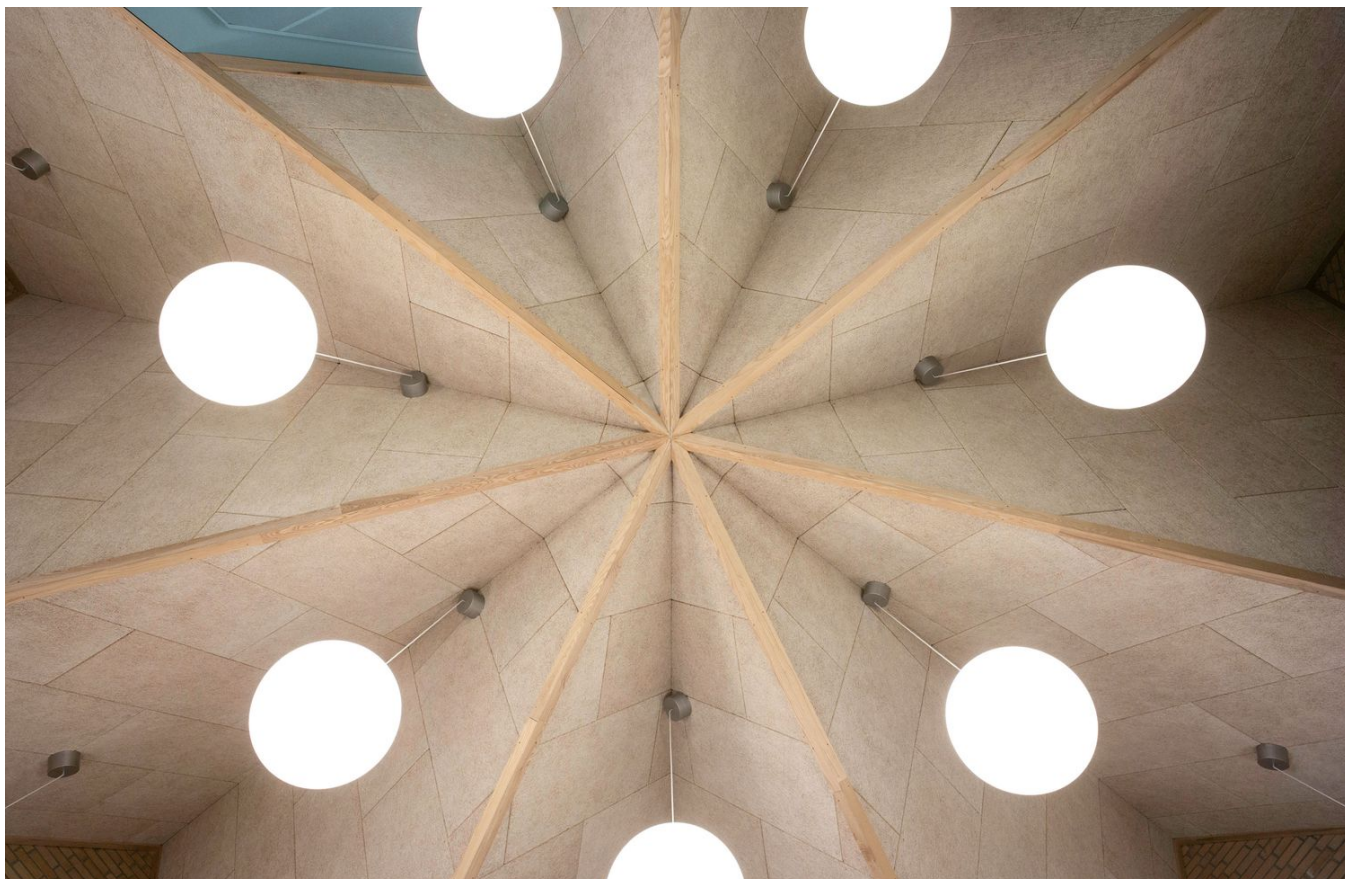




Système de reprise Sonvika® pour les chantiers

Vous pouvez retourner les chutes et déchets propres des panneaux Sonvika en laine de bois liée au ciment. Nous veillons à ce qu'ils soient réintégrés comme ressource dans de nouveaux cycles.

Lorsque vous nous retournez les chutes et déchets propres de laine de bois liée au ciment issus de votre chantier, nous veillons à ce qu'ils soient valorisés.

Kingspan Acoustics travaille avec des modèles de reprise capables d'offrir aux panneaux acoustiques un, voire plusieurs, cycles de vie supplémentaires. Outre la valorisation des déchets et des chutes de chantier, notre ambition est de réemployer, de recycler et de surcycler le plus grand nombre possible de panneaux issus de la démolition.

Hiérarchie des ressources Sonvika

01	PRÉVENTION / PRÉSERVATION / ENTRETIEN La durée de vie des panneaux est prolongée sur place.	Aucune perte de ressources ni de matière
02	RÉEMPLOI DIRECT Les panneaux sont démontés, puis installés dans un nouveau bâtiment.	Aucune perte de matière
03	PRÉPARATION EN VUE DU RÉEMPLOI Les panneaux ou restes de panneaux sont démontés, retravaillés et installés dans un nouveau bâtiment. Les chutes sont valorisées.	Pertes de matière, mais produit à valeur ajoutée
04	RECYCLAGE Les panneaux ou restes de panneaux sont utilisés comme matière première dans un nouveau produit.	Pertes de matière, mais matière première dans un nouveau produit
05	VALORISATION Les panneaux ou restes de panneaux sont utilisés comme nouvelle matière première pour l'amendement des sols, etc.	Pertes de matière, mais nouvelle matière première
06	VALORISATION MATIÈRE ET ÉNERGÉTIQUE Les panneaux ou restes de panneaux sont broyés et utilisés comme nouvelle matière première dans la fabrication du ciment, avec valorisation énergétique.	Pertes de matière, mais nouvelle matière première et valorisation énergétique
07	VALORISATION ÉNERGÉTIQUE Les panneaux ou restes de panneaux sont brûlés pour en récupérer l'énergie.	Solutions non recommandées par Kingspan Acoustics
08	MISE EN DÉCHARGE Les panneaux ou restes de panneaux sont enfouis.	

Le système de reprise en pratique

Comment retourner les chutes et déchets Sonvika de vos chantiers

1 Vous concluez un accord de reprise. Celui-ci doit mentionner le numéro de commande ou de facture correspondant à l'achat des panneaux Sonvika. Si vous êtes une entreprise de pose, vous concluez l'accord avec votre distributeur ou votre négoce. Si vous êtes un distributeur ou un négoce, vous concluez un accord avec Kingspan Acoustics SAS.

2 À la date convenue, vous retournez les chutes et déchets propres de panneaux Sonvika en laine de bois liée au ciment à notre partenaire Sønderup Montage ApS, Filskovvej 21, DK-7330 Brande (Danemark).

Code déchet : 17 09 04, déchets de construction et de démolition en mélange, non dangereux

Éco-organisme : Valobat (REP PMCB), catégorie « Dalle de plafond en laine de bois avec ou sans isolant »

3 Vous recevez un justificatif de la quantité retournée. Vous pouvez par exemple utiliser le justificatif émis par Kingspan Acoustics SAS dans le cadre de certifications de bâtiment durable telles que HQE.

Consultez les instructions de reprise en ligne

Veuillez noter que les exigences des instructions de reprise Sonvika doivent être respectées pour que vous puissiez retourner des chutes et des déchets.

Les frais de retour sont à votre charge, ainsi qu'un tarif à la tonne de matériau retourné, proche du coût habituel d'une élimination par incinération.

› **100 € HT par tonne de laine de bois liée au ciment, sans autre matériau**

Retrouvez les instructions de reprise sur › kingspanacoustics.fr

C'est ici que nous donnons une nouvelle valeur aux chutes et aux déchets

Les chutes et déchets Sonvika retournés sont broyés, puis utilisés par exemple comme :

- litière pour le bétail ;
- matériau de stabilisation du sol pour les animaux qui pâturent en plein air toute l'année ;
- paillage contre les mauvaises herbes en sylviculture et dans les plantations.

Les solutions mentionnées ci-dessus, qui relèvent du cycle biologique, ont toutes été approuvées par le service Environnement et Construction de la commune d'Ikast-Brande (Danemark).

Quand est-ce avantageux ?

Dans le bilan CO₂, il peut être avantageux d'expédier les chutes et les déchets à Brande pour valorisation. C'est même le cas lorsque le chantier se trouve à une distance pouvant atteindre 2 000 kilomètres. Le tableau ci-dessous compare les émissions de CO₂ de la valorisation chez Sønderup Montage, transport jusqu'à Brande compris, avec celles d'une mise en décharge locale.

Émissions en kg CO ₂ e par kg de Sonvika	50 km	100 km	500 km	1 000 km	1 500 km	2 000 km
Valorisation + transport jusqu'à Brande (Danemark)	0,27	0,28	0,35	0,45	0,53	0,63
Mise en décharge + transport jusqu'au site local	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82

Le tableau repose sur des calculs réalisés par Stefan E. Danielsson, vérificateur indépendant associé à EPD Denmark.

Ce document reflète les connaissances de Kingspan Acoustics sur les certifications, les normes et les produits à la date de sa publication. Aucun droit ne peut découler du présent document. Sous réserve de modifications et d'erreurs de composition ou d'impression.

Scannez le QR code pour retrouver la version la plus récente sur kingspanacoustics.fr.

Les FDES des panneaux Sonvika sont déposées sur la base INIES, www.inies.fr.

FR | 1^{re} édition, 1^{re} version, septembre 2026



Kingspan Acoustics SAS

info_fr@kingspanacoustics.fr

Tél. 04 12 38 19 99

kingspanacoustics.fr